



A guide for using
Fusio™
Self-Adhesive Flowable Composite

CE
0086 Rx only

Penton Clinical 2019 All rights reserved.
DMS201_Rev.00
2019-10-13

■ Manufactured By: Penton Clinical
1717 West Collins Lane Orange, CA 92867 USA
800-551-0283 | 714-516-7577 | www.penton.com

Distributor Faculty:
Kerr Australia Pty Ltd, Unit 6,
12 Mars Road Lane Cove West, NSW 2066 Australia
+61-2-8707-3000

IEH® Spofabental a.s.
Markova 238, CZ-001 00 Jíčín
Phone: +40 493 583 111

CE
0086 Rx only Temperature Limite DM3201_Rev.00

pandurumatu restauraciu prieomos pavirius ar aplinkinius danties pavirius krušas.

(Saukym) veiksmų aprašai: kompozitui perdaryti sandanklio gamintojo instrukcijas.

NAUJAINIŲ ITRUKMIS IR GROBLIAMS INSTRUKCIOS

1. Izoliuoti galimybių sričių guminastukais.

2. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus patoginį gamintojo instrukcijas. Jeigu norite išvadoti apie abrazus spaudimą, tinka 37% fosfornių rūgštis.

3. Išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairios rūgštys yra naudojamos geliu.

4. Išvadoti senuo nėvojosi išvadoti apie neperduodančius dentinų ūžimtis.

5. Išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

6. Išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

7. Parankito sklandių išvadoti, kai reikia.

DETINUS KOMITETAS DEDIBA LIMPAČIO PAGRINDINIO PAMĀSI UN NAUDUOKIMO INSTRUKCIOS

1. Prieš pradedant atlikti tekožių detinū.

2. Izoliuoti galimybių sričių guminastukais.

3. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

4. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

5. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

6. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

7. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

8. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

9. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

10. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

11. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

12. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

13. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

14. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

15. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

16. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

17. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

18. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

19. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

20. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

21. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

22. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

23. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

24. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

25. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

26. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

27. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

28. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

29. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

30. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

31. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

32. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

33. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

34. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

35. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

36. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

37. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

38. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

39. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

40. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

41. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

42. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

43. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

44. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

45. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

46. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

47. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

48. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

49. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

50. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

51. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

52. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

53. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

54. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

55. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

56. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

57. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

58. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

59. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

60. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

61. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

62. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

63. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

64. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

65. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

66. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

67. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

68. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

69. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

70. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

71. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

72. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

73. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

74. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

75. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

76. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

77. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

78. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

79. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

80. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

81. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

82. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

83. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

84. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

85. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

86. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

87. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

88. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

89. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abrazus.

90. Parankito galimybė išvadoti apie abrazus spaudimą, kai įvairiai uždaromi abraz

Fusio™
Chất trám composite lỏng tự dẫn

MÔ TẢ THIẾT BỊ

Fusio là chất trám composite lỏng tự dẫn. Fusio kết hợp các ưu điểm của chất dẫn và công nghệ composite trong một sản phẩm, đưa các kỹ thuật khôi phục lâm sàng cao mới chưa từng có.

Fusio được cung cấp với bốn hệ thống màu phổ: A1, A2, A3

và B1 trong hệ thống Ông tiêm nắp lại.

CÁC ĐIỀU KIỆN SỬ DỤNG

Fusio là chất trám composite lỏng tự dẫn, tự xoay mòn được chỉ định để khôi phục răng bằng quang trùng hợp.

Phạm vi sử dụng bao gồm:

- Lớp nền tự xoay mòn
- Khôi phục lỗ hổng chia sâu răng
- Khôi phục lỗ hổng trên răng loại I, III và V
- Trám bit hô đánh và sealant

CHỐNG CẤT ĐỊNH

Không sử dụng trong vùng phải chịu áp lực.

Khôngbit trực tiếp lên tuy răng.

CẤNH BÁO

Không sử dụng sản phẩm này trên những bệnh nhân có dị ứng được biết đến hoặc quá mẫn cảm với methacrylic và các monomer liên quan. Nhựa methacrylate chứa quá số lý có thể gây viêm da tiếp xúc và làm tổn hại cho tuy răng.

Tránh tiếp xúc với da, mắt và mồ hôi.

Rửa kỹ với nước và xả phun sau khi tiếp xúc. Đề nghị chăm sóc y tế nếu sản phẩm tiếp xúc với mắt.

Lưu ý: Không dùng gang tay cao su (nhựa, vinyl, hoặc latex) để tránh khả năng bị phản ứng với các methacrylic monomer.

*Gel Phosphoric Acid xoi mòn 37% có chứa thành phần phosphoric acid. Tránh tiếp xúc với da, mắt và mồ hôi.

Trong trường hợp tiếp xúc với da hoặc mắt, rửa sạch ngay với nước; yêu cầu chăm sóc y tế khi sản phẩm tiếp xúc với mắt. Không sử dụng bên trong. Hệ thống keo dán mòn có tên gọi "Tough Bond" có thành phần acetone bắt tay có tính chất phản ứng với ác quy đổi: tránh xa nguồn bắt lửa và nguồn nhiệt.

THÂN TRỌNG

Đảm bảo rằng cao su nội nha để cách ly vùng khoang miệng.

Tránh làm thủng nước trong khi đặt composite.

Không bôi vật liệu voi mòn phosphoric acid lên ngà răng trước.

Không bao giờ tác động một lực quá lớn lên pit-tông ống bom để bơm vật liệu do có thể dẫn đến lượng quá nhiều. Nếu cảm thấy có sức cản, thay đầu tuy liệu hiện tại bằng đầu mới và kiểm tra lượng sản phẩm bên ngoài miệng.

Các đầu tuy và chỗ bơm chỉ sử dụng cho một bệnh nhân.

Nên bơm Fusio ở nhiệt độ môi trường và tránh ánh sáng. Tránh nhiệt. Nếu sản phẩm được bảo quản trong tủ lạnh, để sản phẩm đạt đến nhiệt độ phòng trước khi sử dụng.

PHẦN ỨNG CỐ HÀ

Không biêt

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG (Xem loại I, III, V, Che phủ vùng đường hoàn tất):

1. Lắp sạch răng trước khi chọn màu.

2. Cách ly vùng điều trị bằng dai cao su nội nha.

3. **Lưu ý quan trọng đối với các răng sâu loại V:** Đàn hồi của răng sâu loại V có thể bị làm thủng. Để tránh, loại bỏ các phần sâu răng tại chỗ nỗi ngà-men răng (DEI) và các men răng bị mất canxi. Vết mép trên tất cả các biến men răng.

4. Chai xoang thông các nguyên tắc dẫn trong nhà khoa. Tránh các cách xác nhận bên trong. Ở vùng phía trước, vết mép men răng để có khả năng lưu giữ tốt hơn. Lắp sạch kỹ vùng xoang và loại bỏ các mảnh vụn bằng nước. Thẩm hoét thời kỳ nhanh (2-3 giây) để không còn quá nhiều nước, đồng lại và tăng bê mặt vẫn ổn ướt. Bé mặt nên hơi sảng bóng. Không làm ráng quá khô.

Lưu ý quan trọng: Đảm bảo bê mặt không còn các mảnh vụn và vùng chuẩn bị sạch sẽ. Sử tiếp xúc trực tiếp giữa Fusio và bê mặt ráng. Đảm bảo trọng lượng chất bôi đỡ đạt được độ dán.

5. Đè chuẩn bị sâu hòn, sử dụng vật liệu calcium hydroxide trước, sau đó sử dụng Fusio để trám phi lớp dày gần tuy răng.

6. Sử dụng vật liệu nền trong suốt cho các vùng chuẩn bị ánh hưởng đến các vùng gần bên. Trên răng sau, có thể sử dụng vật liệu nền và tăng áp dụng lực để tăng cắn chủ ý và tăng độ bền có thể định sẵn với vật liệu nền.

7. Sử dụng đầu kim cong để bơm 1mm Fusio trực tiếp lên bê mặt ráng. Nếu không chà xát vật liệu vào vùng chuẩn bị bằng đầu kim trong 20 giây. Cũng có thể sử dụng chổi bôi cát nhỏ để bơm Fusio trong 20 giây. Kéo ống bơm ngược lại sau khi sử dụng để ngăn không có quá nhiều lượng Fusio ở đầu ống tiềm.

8. Chiếu đèn lớp đầu tiên trong 10 giây bằng đèn trám quang trùng hợp Halogen hoặc LED (với công suất là > 600 mW/cm²).

9. Bơm thêm Fusio nếu cần. Không bơm dày quá 2mm để có thể chiếu đèn hiệu quả cho (các) lớp sau. Chiếu đèn từ dưới lên để đảm bảo trong 10 giây. Lớp cuối cùng sẽ được chiếu đèn trực tiếp.

Cắt mài, Hoàn thiện & Đánh bóng

10. Cắt mài đã được đường viền toàn bộ bằng mũi mài kim cương tốc độ cao và/hoặc mũi mòn carbide có 12 hoặc 15 giây.

11. Tinh chỉnh đường viền/hoàn thiện bê mặt bằng đàm mà OptiDisc™, các trục/đai cao su và/hoặc mũi mòn carbide để tạo bê mặt mịn hơn. Đè (đạt được) độ bông tối đa cùng với sự tách rời của OptiDisc™ và/hoặc mũi mòn carbide thi thoảng có thể xảy ra. Khi tách rời, tay nắm và/hoặc mũi mòn carbide có thể sử dụng các hệ thống đánh bóng sẵn có trên thị trường khác. Để đạt được bê mặt tròn tối đa, giảm độ hao mòn bê mặt bằng cách tăng áp lực và/hoặc tăng công suất đèn, sau khi cắt tua và đánh bóng. Bé mặt composite bê mặt để bê kim bê mặt phục hồi và các mẻ bê mặt ráng xung quanh.

(Vui lòng tham khảo hướng dẫn của nhà sản xuất chất sealant Composite bê mặt để biết chi tiết từng bước.)

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG TRÁM BỊT HỘ RĂNG:

1. Cách ly vùng điều trị bằng dai cao su nội nha.

2. Chai xoang theo các nguyên tắc dẫn trong nhà khoa. Tránh các cách xác nhận bên trong. Để tránh, loại bỏ các mảnh vụn và làm sạch kỹ. Thẩm hoét thời kỳ nhanh (2-3 giây) để không còn quá nhiều nước, đồng lại và tăng bê mặt vẫn ổn ướt. Bé mặt nên hơi sảng bóng. Không làm ráng quá khô.

Lưu ý quan trọng: Đảm bảo bê mặt không còn các mảnh vụn và vùng chuẩn bị sạch sẽ. Sử tiếp xúc trực tiếp giữa Fusio và bê mặt ráng. Đảm bảo trọng lượng chất bôi đỡ đạt được độ dán.

3. Đè chuẩn bị sâu hòn, sử dụng vật liệu calcium hydroxide trước, sau đó sử dụng Fusio để trám phi lớp dày gần tuy răng.

4. Sử dụng vật liệu nền trong suốt cho các vùng chuẩn bị ánh hưởng đến các vùng gần bên. Trên răng sau, có thể sử dụng vật liệu nền và tăng áp dụng lực để tăng cắn chủ ý và tăng độ bền có thể định sẵn với vật liệu nền.

5. Sử dụng đầu kim cong để bơm 1mm Fusio trực tiếp lên bê mặt ráng. Nếu không chà xát vật liệu vào vùng chuẩn bị bằng đầu kim trong 20 giây. Cũng có thể sử dụng chổi bôi cát nhỏ để bơm Fusio trong 20 giây. Kéo ống bơm ngược lại sau khi sử dụng để ngăn không có quá nhiều lượng Fusio ở đầu ống tiềm.

6. Chiếu đèn lớp đầu tiên trong 10 giây bằng đèn trám quang trùng hợp Halogen hoặc LED (với công suất là > 600 mW/cm²).

7. Tiếp thêm các lớp Fusio tiếp theo theo yêu cầu.

Nhập liệu vào phần mềm để xác định số lượng chất bôi đỡ cần thiết.

8. Bơm hai lớp phosphoric acid 37% vào men răng và bê ký phần nào của nỗi răng mà có thể không được phủ bởi Fusio trong 15 giây. Rửa kỹ với nước trong 10 giây.

9. Bơm hai lớp phosphoric acid 37% vào men răng và bê ký phần nào của nỗi răng mà có thể không được phủ bởi Fusio trong 15 giây. Rửa kỹ với nước trong 10 giây.

10. Tinh chỉnh với khí sạch, không dầu để không làm ráng quá khô. Không để bê mặt xoay mòn bị nhiễm bẩn nước bôi hoặc mài trong khi bắt đầu.

11. Bơm 2 lớp Bond-1™ lên men răng và ngà răng. Thời khô nhẹ trong 10 giây để loại bỏ dung môi. Chiếu đèn 10 giây.

12. Áp dụng màng nano composite (màu men) trong các lớp 0.5mm đến 2mm dày, trung hợp và đánh bóng.

13. Vui lòng tham khảo phần Cắt tua, Hoàn thiện & Đánh bóng ở trên để biết các bước tiếp theo.

HẠN SỬ DỤNG VÀ XỬ LÝ

Tham khảo bao bì để biết ngày hết hạn. Không sử dụng sau ngày hết hạn. Luôn tuân theo luật pháp Liên bang hoặc Hiến pháp để xử lý sử dụng.

Các tên thương mại được đề cập trong hướng dẫn này có thể là tên thương mại của chủ sở hữu tương ứng.